“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора - главный инженер филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье»-«Тулэнерго»
_____ /С.Ю. Захаров/
«24» октября 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку электродов, сварочной проволоки
Лот № 311D

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики электродов, сварочной проволоки должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются электроды, сварочная проволока, отвечающие следующим требованиям:

2.2 Проволока сварочная 0,8 Св-08Г2С-О должна быть в катушках по 5 кг.

Продукция должна быть новой, ранее не использованной и иметь год выпуска не более полугода от момента поставки;

наличие деклараций (сертификатов), паспортов качества, подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям.

продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих на момент поставки деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

соответствовать:

ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия. ТУ 1227-001-09594662-2016

ГОСТ 9466-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия

ГОСТ 9467-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 7746-2001, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192 - 96, ГОСТ 12434-83 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды должны соответствовать ГОСТ 7746-2001, ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, ГОСТ21931-76.

Правила приемки должны соответствовать требованиям ГОСТ 7746-2001, ГОСТ21931-76.

Укладка и транспортировка продукции должны предотвратить повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.
Упаковка должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип продукции.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям соответствующих нормативно-правовых документов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Перечень и объемы закупаемой продукции:

№	Номер материала	Наименование материала	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Кол-во	ЕИ
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)		
1	2336511	Проволока сварочная 0,8 Св-08Г2С-О	24.34.13.120	преимущество	50	КГ
2	2395004	Электрод ESAB OK 46.00 3,0mm	25.93.15.120	преимущество	9	КГ
3	2013178	Электрод АНО-21 d3	25.93.15.120	преимущество	15	КГ
4	2004817	Электрод АНО-4 d3	25.93.15.120	преимущество	80	КГ
5	2060453	Электрод МР-3 d2	25.93.15.120	преимущество	12	КГ
6	2115767	Электрод МР-3 d3	25.93.15.120	преимущество	262	КГ
7	2115867	Электрод МР-3 d4	25.93.15.120	преимущество	32	КГ
8	2007849	Электрод МР-3С d3	25.93.15.120	преимущество	195	КГ
9	2023623	Электрод МР-3С d4	25.93.15.120	преимущество	35	КГ
10	2010027	Электрод МР-3Т d3	25.93.15.120	преимущество	20	КГ
11	2010028	Электрод МР-3Т d4	25.93.15.120	преимущество	41	КГ
12	2323179	Электрод ОК 46.00 d3	25.93.15.120	преимущество	72	КГ
13	2348800	Электрод ОК 46.00 d4	25.93.15.120	преимущество	31	КГ
14	2046497	Электрод ЦЧ-4 d4	25.93.15.120	преимущество	20	КГ

Срок выполнения поставок:

Начало выполнения поставок: с даты заключения договора.

Окончание выполнения поставок: не позднее 01.04.2027.

Условия поставки: в течение 10 календарных дней с момента подачи заявки от заказчика на склад Покупателя автомобильным транспортом с верхней разгрузкой.

Адрес поставки: г. Тула, ул. Щегловская Засека, 24.

Начальник управления обеспечения производства /Ю.В. Тимонин/

Приложение к техническому заданию на поставку электродов, сварочной проволоки для нужд филиала ПАО "Россети Центр и Приволжье" - "Тулэнерго"

№	Номер материала	Наименование материала	Предоставление национального режима		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	Кол-во	ЕИ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)				
1	2336511	Проволока сварочная 0,8 Св-08Г2С-О	24.34.13.120	преимущество	ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Техни-ческие условия. ТУ 1227-001-09594662-2016	50	КГ	
2	2395004	Электрод ESAB OK 46.00 3,0mm	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	9	КГ	
3	2013178	Электрод АНО-21 d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	15	КГ	
4	2004817	Электрод АНО-4 d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	80	КГ	
5	2060453	Электрод МР-3 d2	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	12	КГ	
6	2115767	Электрод МР-3 d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	262	КГ	
7	2115867	Электрод МР-3 d4	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	32	КГ	
8	2007849	Электрод МР-3С d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	195	КГ	
9	2023623	Электрод МР-3С d4	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	35	КГ	
10	2010027	Электрод МР-3Т d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	20	КГ	
11	2010028	Электрод МР-3Т d4	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	41	КГ	
12	2323179	Электрод ОК 46.00 d3	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	72	КГ	
13	2348800	Электрод ОК 46.00 d4	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	31	КГ	
14	2046497	Электрод ЦЧ-4 d4	25.93.15.120	преимущество	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75.	20	КГ	

Начальник управления обеспечения производства Ю.В. Тимонин